

Information produit

Description

SC803 est une peinture intumescente monocomposante en phase aqueuse, sans solvant, avec une des teneurs en COV les plus faibles du marché : <0,5 g/l.

Certifié EN13381 Part 8
Bâtiment de classes : C1, C2 et C3
environnement

Domaine d'application

SC803 est destinée à réaliser la protection au feu des structures métalliques situées à l'intérieur des bâtiments ou semi-exposées. SC803 peut apporter une résistance au feu allant jusqu'à 90 minutes, avec de très faibles épaisseurs de peinture, ce qui en fait un produit extrêmement compétitif sur le marché.

Consignes d'utilisation

Préparation des surfaces

SC803 doit être appliquée sur une surface propre, sèche et recouverte d'un primaire compatible. Il ne faut pas utiliser de primaires à base de caoutchouc chloré, de bitume ou de thermoplastiques. Les surfaces galvanisées doivent être préparées avec l'application d'un produit de dérochage ou d'une solution corrosive suivi d'un primaire insaponifiable et compatible. Le primaire doit être appliqué selon les recommandations du fabricant. Dans le cas d'utilisation d'un primaire riche en Zinc, il est conseillé de le protéger avec une couche d'apprêt en attendant la livraison sur le site. Si l'acier est exposé à l'extérieur avec le primaire riche en zinc non recouvert, les sels peuvent s'accumuler en surface et générer des problèmes d'adhérence du SC803 si ces sels ne sont pas éliminés à la haute pression.

Conditions d'application

SC803 est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué, bien homogénéiser le contenu à l'aide d'un malaxeur mécanique avant de démarrer l'application.

Application à l'aide d'un pistolet Airless

L'épaisseur maximum applicable en une passe est de 1 mm, il est possible d'appliquer 2 couches dans la même journée à condition que la température soit supérieure à +20°C et l'humidité relative en dessous de 70%, et après

s'être assuré que la première couche est parfaitement sèche.

Données pour le matériel

- Pression d'application : Graco Mark V, WIWA Phoenix 6552 ... avec données de rendement suivantes recommandées : 2500 – 3000 psi (175 – 210 kg/cm²)
- Dimension de la pointe : 17 – 21 millièmes de pouce
- Angle : 20° - 40°
- Diamètre du tuyau : 10mm (3/8 (diamètre intérieur))
- Longueur maxi du tuyau : 60 mètres

Application au rouleau

Utiliser une brosse en évitant de croiser pour éviter les marques ou utiliser un rouleau à poils courts pour obtenir une finition légèrement structurée. L'épaisseur maximum applicable en une passe est de 0,6 mm.

Contrôle de l'épaisseur appliquée

Pendant l'application, vérifier régulièrement l'épaisseur de peinture fraîche à l'aide de la spatule crantée Nullifire afin d'être certain de déposer la bonne quantité de SC803. Pour ce faire, choisir le côté de la spatule correspondant à l'épaisseur recherchée, enfoncer la spatule dans le film de peinture, le dernier cran en contact avec la peinture indique l'épaisseur du film.

Temps de séchage

Le séchage du SC803 est fonction de plusieurs paramètres :

- La température
 - L'humidité
 - La ventilation
 - La méthode d'application (pistolet ou rouleau)
 - L'épaisseur appliquée
- Un taux d'humidité élevé et peu de vent ou un acier froid peuvent entraîner de la condensation et retarder le temps de séchage, voire un manque d'adhérence de la peinture.

Délais de recouvrement

Les délais de recouvrement entre couches ou de peinture de finition indiqués ci-dessous tiennent compte de la méthode d'application et de l'épaisseur appliquée : (voir tableau ci-dessous)

- Lors d'une application au rouleau, le délai de recouvrement augmente de 20%
- Ces délais peuvent doubler à +5°C ou

SC803

Peinture intumescente Phase Aqueuse



Avantages

- Faible épaisseurs pour 60 minutes
- Prêt à l'emploi
- Très faible teneur en COV : 0,5 g/l
- Application facile
- ETE 20/1210 avec classement de résistance au feu EN 13501-2



SC803

Peinture intumescente Phase Aqueuse

Nullifire

Smart Protection

au-dessus de 75% d'humidité

- Le délai de recouvrement minimum par une peinture de finition est de 16 heures
- Les délais indiqués ci-dessus sont estimés avec une humidité et une température constantes et ne tiennent pas compte de fluctuations, en particulier la nuit.

Contrôle de l'épaisseur finale

Le film doit impérativement être sec et dur avant d'en vérifier l'épaisseur. Il est conseillé d'utiliser un appareil de mesure électronique type Elcometer 345. L'épaisseur du primaire ne doit pas être prise en compte dans l'épaisseur de la peinture, de même que ce contrôle d'épaisseur doit être réalisé avant une éventuelle peinture de finition.

Peinture de finition

Après séchage complet de la peinture SC803, et après vérification de l'épaisseur de peinture sèche, les peintures de finition TS816 (phase aqueuse), TS815 (phase solvant), TS134 (2k polyuréthane), ou équivalentes, peuvent être appliquées. Pour toute autre nature de finition, il est indispensable de s'assurer de la compatibilité de la peinture de finition avec le SC803.

Entretien

Pour toute réparation, les zones endommagées doivent être poncées pour retrouver une surface lisse. La surface doit être propre et sèche avant de ré-appliquer le SC803.

Stockage

SC803 a une durée d'utilisation de 9 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec à température comprise entre +5°C et +25°C. Ne pas stocker à température inférieure à +5°C.

Précautions de sécurité

Conserver hors de la portée des enfants. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Pour d'autres informations, voir la Fiche de Données de Sécurité.

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Délais de recouvrement

Taux d'humidité	Epaisseur film humide	Température +10°C		Température +20°C		Température +30°C	
		Faible ventilation	Forte ventilation	Faible ventilation	Forte ventilation	Faible ventilation	Forte ventilation
30 %	0,3 mm	4h30	2h15	3h45	1h30	2h15	1h30
	0,6 mm	6h15	3h45	5h15	3h00	4h30	2h15
	1,2 mm	9h00	4h30	6h00	3h45	6h00	3h00
Conservation et stockage	0,3 mm	5h00	3h00	4h30	2h15	3h00	1h30
	0,6 mm	9h00	4h30	6h15	3h45	6h00	3h00
	1,2 mm	12h00	6h00	9h00	4h30	7h30	3h45

Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Composition	Phase aqueuse
Performances	
Densité	1,38 ± 0,02
Extrait sec	70 % ± 3 %
COV	137 g/litre
Viscosité	300- 350 Poise (broche 6 à 20 tr/min)
Température d'application	Entre +5°C et +40°C
Consommation	500 gr/m ² pour 0,25 mm d'épaisseur couche sèche
Conservation et stockage	9 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec entre +5°C et +35°C



Tremco CPG France SAS
Valparc - Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex France
T: +33 9 71 00 8000

info-fr@cpg-europe.com
www.nullifire.com

Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Mars 2020. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO CPG FRANCE SAS ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.